



Con la nueva línea de discos abrasivos de láminas CMT, KLINGSPOR presenta un innovador y eficiente sistema de sujeción rápida que puede ser montado en todo tipo de radiales o amoladoras angulares en cuestión de segundos. Los discos abrasivos CMT se componen de la pletina de sujeción ASS 700 que se fija en la amoladora con una arandela enroscada, y del disco abrasivo que se monta y desmonta sobre la pletina con un simple ligero giro de mano evitando así el uso de herramienta. Los discos abrasivos CMT son el perfecto aliado para hacer más facil el trabajo y reducir los tiempos de montaje y desmontaje, especialmente en labores intensivas de lijado.

Los discos abrasivos de la serie CMT solamente se deben utilizar con las pletinas de sujeción CMT 555.

Los discos abrasivos de láminas KLINGSPOR han encontrado, desde su introducción en el mercado, aplicaciones útiles y económicas en muchos campos de trabajo de superficies.

Gracias a la disposición en forma de abanico y radial de las láminas abrasivas se obtiene una mayor capacidad de lijado frente a otras herramientas.Los discos abrasivos de láminas KLINGSPOR están dotados de láminas textiles revestidas de alúmina de zircón o de óxido de aluminio, colocados de forma uniforme sobre un plato reforzado con fibra de vidrio de resina sintética o tejido de vidrio. La disposición de las láminas garantiza una alta flexibilidad y una alta capacidad uniforme de lijado.

Un uso seguro de las herramientas abrasivas KLINGSPOR

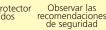
Todos los discos abrasivos de láminas KLINGSPOR tienen la autorización para una velocidad máxima de trabajo de 80 m/s. Los productos están etiquetados con los pictogramas pertinentes.







de protector de oídos









Uso de mascarilla para el polvo







Los discos abrasivos de láminas KLINGSPOR se suministran en dos modelos distintos. El modelo recto es utilizado principalmente para el lijado plano y de superficies. El modelo convexo se puede utilizar tanto para el lijado de puntos de difícil acceso, como para el lijado plano y de superficies.





modelo recto

modelo abombado

Indicaciones de aplicación

Esta tabla da una visión general de los correspondientes materiales a ser trabajados y las posibilidades de utilización en el campo de productos de los discos abrasivos de láminas.

				A	plica	ción		Material										
Tipo	Tipo de grano	Forma	Pág.	Pulido de superficies	Trabajo de soldaduras	Trabajo de cantos	Trabajo de ranuras	Metal	Acero	Acero para herramientas	Acero inoxidable	Acero inoxidable de alta aleación	Aluminio / Metales no férricos	Latón	Plástico	Pintura/laca	Madera	
SMT 615 Extra	Alúmina de Zirc. / Óxido de alum.	Abombado	121	0	•	0		•	0	0	0		0	0	0	0	0	
SMT 618 Extra	Alúmina de Zirc. / Óxido de alum.	Recto	121	•	•	0		•	•	0	0		0	0	0	0	0	
SMT 619 Extra	Alúmina de Zirc. / Óxido de alum.	Abombado	122	0	•	•		•	•	0	0		0	0	0	0	0	
CMT 726 Supra	Alúmina de Zirc.	Abombado	122	0		•		0	•	•	•	0						
CMT 728 Supra	Alúmina de Zirc.	Recto	122	•		0		0	•	•	•	0						
SMT 624 Supra	Alúmina de Zirc.	Abombado	123	0				0		•		0						
SMT 626 Supra	Alúmina de Zirc.	Abombado	124	0		•		0	•	•	•	0						
SMT 627 Supra	Óxido de alum.	Abombado	124	0		•		•	0				•	•	•	•	•	
SMT 628 Supra	Alúmina de Zirc.	Recto	125	•	•	0	0	0	•	•	•	0						
SMT 625 Special	Alúmina de Zirc.	Recto	126	•	•	0		0	•	•	•	0						
SMT 630 Special	Alúmina de Zirc. multiresina	Abombado	126	0	•						•	•	0					
SMT 656 Special	Alúmina de Zirc.	Abombado	127	0	•	•		0	•	•	•	0						
SMT 800 Special	Fibra sintética	Abombado	127	•	0	0		•	•	•	•	0	•	•		0	0	
NCD 200 Special	Carburo de silicio	Recto	128	0											0		0	

Más productos fabricados bajo pedido véase página 128