

## Gama de cizallas / punzonadoras de 1 cilindro



### Solución:

La experiencia de 70 años en la fabricación de Cizallas-Punzonadoras **GEKA** y los sofisticados medios de diseño que posee actualmente, son la base de una solución efectiva a la problemática del corte y punzonado de llantas y perfiles, para empresas que sin tener necesidad de una gran producción, sí requieren una satisfactoria calidad de trabajo con una máquina duradera, segura y competitiva.

### Ideal:

Esta gama comprende tres modelos accionados por mando eléctrico y equipados de serie con mesa de trabajo, topes y escalas de medición. Opcionalmente, se pueden montar topes automáticos para corte de llantas y perfiles. El sistema de cizallado es de corte simple, sin pérdida de material. Los modelos **MINICROP** y **MULTICROP** están equipados con cuchilla flotante patentada para cortes de perfiles sin deformación.



### Económica:

El aprovechamiento óptimo de los más modernos sistemas de producción de **GEKA**, hacen posible poder ofrecer un producto de inmejorable relación calidad-precio.

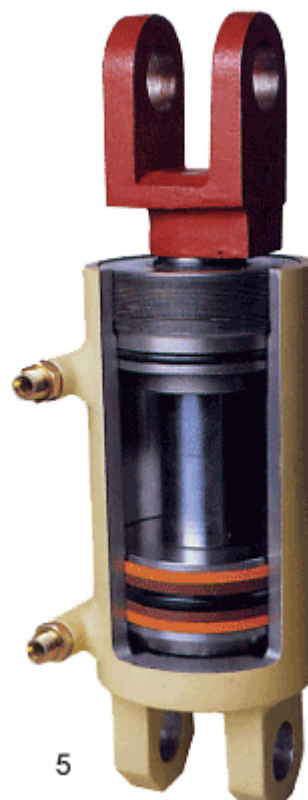
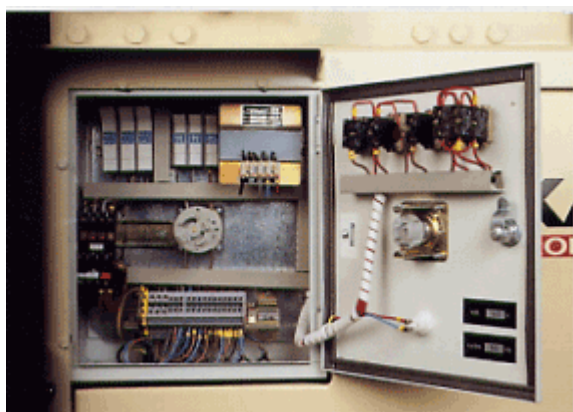
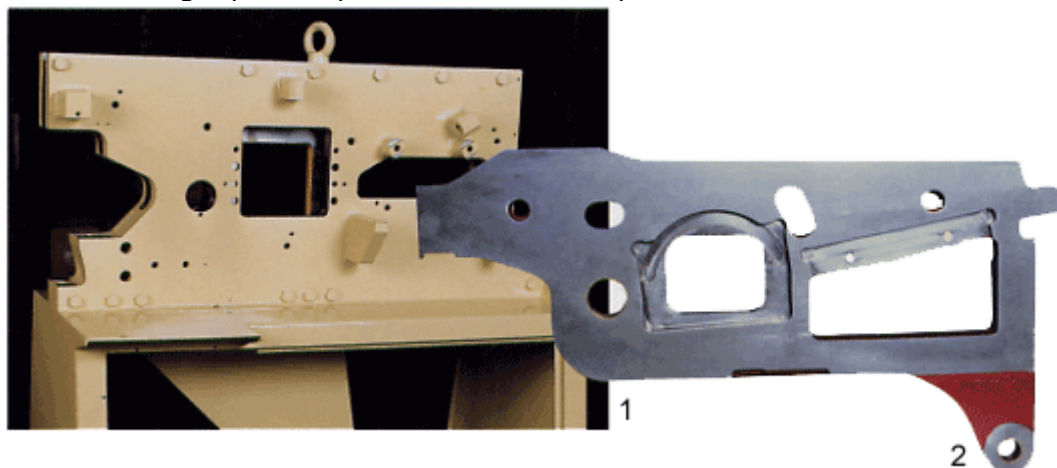
---

### MAQUINARIA GEKA S.A.

Zerradi Poligonoa, 1- P.O.Box 163 – Telf: +34 943 49 00 34 – Fax: +34 943 49 12 37  
e-mail: [geka@geka.es](mailto:geka@geka.es) – <http://www.geka.es> – 20180 OIARTZUN – GIPUZKOA-ESPAÑA

## De diseño racional

**GEKA** ha tenido especial cuidado en el diseño, logrando que los elementos sometidos a esfuerzos importantes sean de una sola pieza, evitando así que la soldadura tenga que cumplir cometidos de responsabilidad.



1. Bancada monobloque
2. Porta-cuchillas monobloque con casquillos anti-fricción.
3. Cuadro eléctrico con elementos de protección y mandos integrados.
4. Grupo hidráulico de accionamiento eléctrico con bomba sumergida.
5. Cilindro de doble efecto.

---

### MAQUINARIA GEKA S.A.

Zerradi Poligonoa, 1- P.O.Box 163 - Telf: +34 943 49 00 34 - Fax: +34 943 49 12 37  
e-mail: [geka@geka.es](mailto:geka@geka.es) - <http://www.geka.es> - 20180 OIARTZUN - GIPUZKOA-ESPAÑA

# MICROCROP

Este modelo incluye en su equipo base:

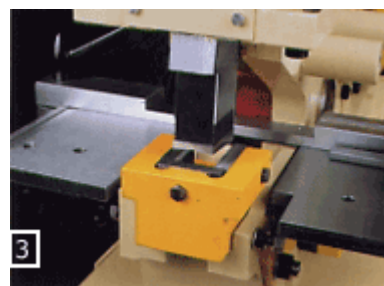
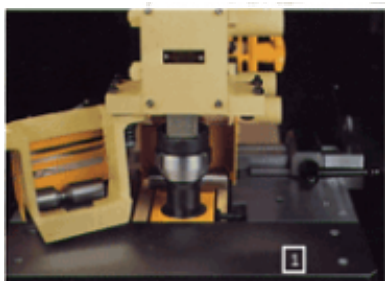
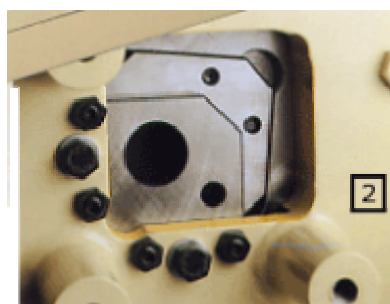
- A:** Cuerpo monobloque y estructura sandwich.
- B:** Holgura regulable en porta-cuchillas.
- C:** Holgura regulable en cuchillas de ángulo y llantas.
- Protección de seguridad.
- D:** Corte de L hasta 80x80x8mm. sin pérdida de material ni rebabas.
- Guía sujeción de material.
- E:** Punzonado Ø 27x10 mm. grueso.
- Punzón de cambio rápido. Posibilidad de punzón-excéntrico para angulares pequeños.
- Protección de seguridad.
- F:** Tope abatible.
- G:** Mesa de posicionamiento preciso con frente desmontable.
- H:** Corte Ø 30 y □ hasta 20 mm. en posición de llantas (con pequeña deformación).
- I:** Corte de llantas hasta 200x13 mm. Corte de un ala de ángulo a 45°.
- J:** Guía sujeción de material.
- K:** Holgura regulable entre cuchillas de ángulo y llantas.
- L:** Topes regulación curso.
- M:** Selector anti-retorno para aproximación.
- N:** Puerta de fijación rápida para acceso al grupo hidráulico.



## equipos opcionales

1. Equipo de punzonado hasta Ø 36x8 mm. grueso,
2. Cuchillas para corte Ø sin deformación.
3. Entallado rectangular.

La máquina está preparada para montar útiles de entallado de tubo, plegadora, entallado triangular, etc.



## MAQUINARIA GEKA S.A.

Zerradi Poligonoa, 1- P.O.Box 163 – Telf: +34 943 49 00 34 – Fax: +34 943 49 12 37  
e-mail: [geka@geka.es](mailto:geka@geka.es) – <http://www.geka.es> – 20180 OIARTZUN – GIPUZKOA-ESPAÑA

## MINICROP



Además de los puntos cubiertos por la máquina **MICROCROP** este modelo incluye:

4. Sistema patentado de corte en L a 90° sin deformación.

4. Amplia gama de aberturas para corte en  $\square$  y  $\square$  sin deformación.

5. Porta matriz cuello de cisne para punzonado de perfiles L y I en ala y alma.

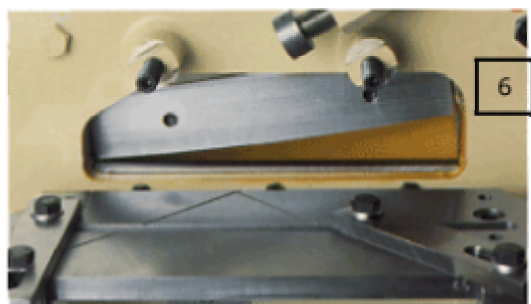
6. Cuchilla de llantas en geometría progresiva para corte con deformación mínima.

7. Equipo de entallado rectangular con mesa de trabajo y topes milimetrados.

9. Posibilidad de corte de perfiles L y I hasta 100 mm. con cuchillas especiales.

.- Topes de regulación curso.

.- Posibilidad de montar amplia gama de equipos opcionales en el entallado y punzonado.



---

### MAQUINARIA GEKA S.A.

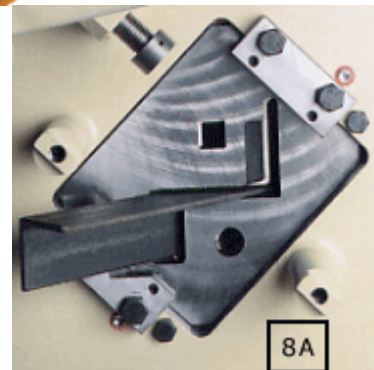
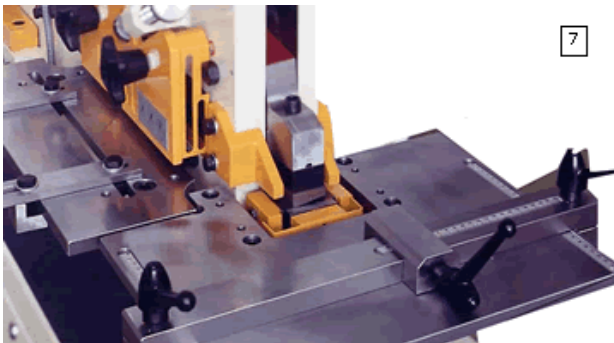
Zerradi Poligonoa, 1- P.O.Box 163 – Telf: +34 943 49 00 34 – Fax: +34 943 49 12 37  
e-mail: [geka@geka.es](mailto:geka@geka.es) – <http://www.geka.es> – 20180 OIARTZUN – GIPUZKOA-ESPAÑA



## MULTICROP

El modelo **MULTICROP** ofrece además de todas las características del modelo **MINICROP**, el corte de perfiles angulares a 45° alas dentro y a las fuera. Fig.8.

Fig. 8A. Cuchillas Standard corte ángulo, redondos y cuadrados.

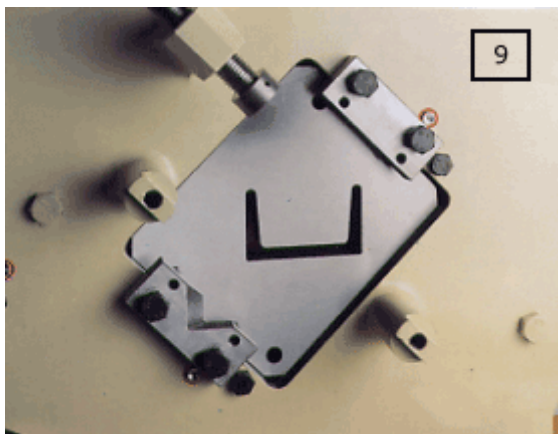


---

### MAQUINARIA GEKA S.A.

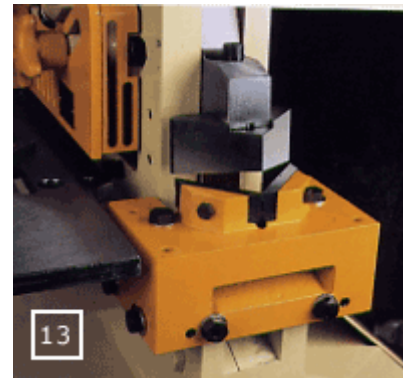
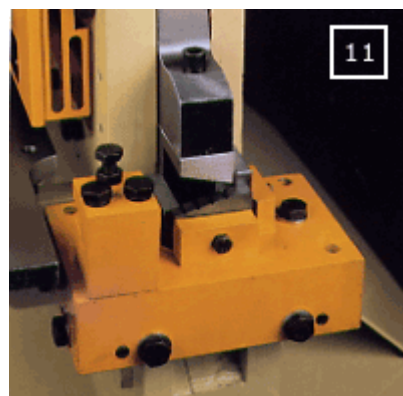
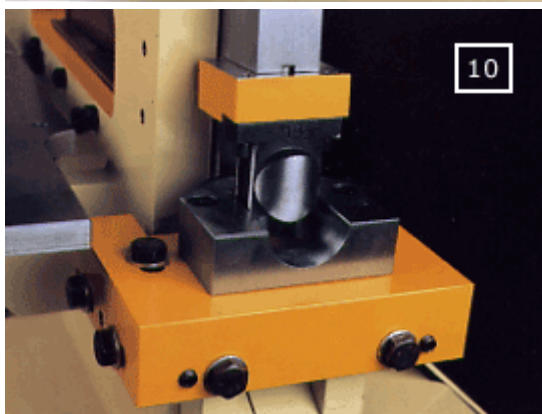
Zerradi Poligonoa, 1- P.O.Box 163 – Telf: +34 943 49 00 34 – Fax: +34 943 49 12 37  
e-mail: [geka@geka.es](mailto:geka@geka.es) – <http://www.geka.es> – 20180 OIARTZUN – GIPUZKOA-ESPAÑA

## EQUIPOS OPCIONALES



Conscientes de la universalidad de las cizallas-punzonadoras de un cilindro, **GEKA** dispone de una gama completa de equipos opcionales, entre los que destacamos:

- 9. Equipo de corte de perfil en L
- 10. Equipo entallado de tubo
- 11. Equipo entallado de garras
- 12. Equipo de punzonado hasta Ø 100 mm.
- 13. Equipo de entallado triangular
- 14. Equipo de tope automático par corte de perfiles.



---

### MAQUINARIA GEKA S.A.

Zerradi Poligonoa, 1- P.O.Box 163 – Telf: +34 943 49 00 34 – Fax: +34 943 49 12 37  
e-mail: [geka@geka.es](mailto:geka@geka.es) – <http://www.geka.es> – 20180 OIARTZUN – GIPUZKOA-ESPAÑA

| CARACTERÍSTICAS ESENCIALES PARA UN CILINDRO |                 |                  |                  |
|---------------------------------------------|-----------------|------------------|------------------|
|                                             | MICROCROP       | MINICROP         | MULTICROP        |
| <b>CIZALLA PARA LLANTAS</b>                 |                 |                  |                  |
| Llanta (poco deformada).mm.                 | 350x6<br>200x13 | 300x10<br>200x13 | 300x10<br>200x13 |
| Largo de cuchillas.....mm.                  | 356             | 305              | 305              |
| Barra redonda Ø.....mm.                     | 30              | -                | -                |
| Barra cuadrada .....mm.                     | 25              | -                | -                |
| Corte de un ala de L a 45º                  | 70              | 80               | 80               |
| Altura de trabajo.....mm.                   | 980             | 1.030            | 1.030            |
| <b>CIZALLA PARA PERFILES</b>                |                 |                  |                  |
| L a 90º.....mm.                             | 80x80x8         | 80x80x8          | 80x80x8          |
| La 90º ( con pequeña deformación)...mm.     | -               | 100x100x10       | -                |
| L a 45º.....mm.                             | 50x50x6         | ---              | 60x60x6          |
| Barra redonda Ø.....mm.                     | 35(opcional)    | 30               | 25               |
| Barra cuadrada .....mm.                     | 30( opcional)   | 30               | 22               |
| <b>ENTALLADO OPCIONAL</b>                   |                 |                  |                  |
| Espesor chapa.....mm.                       | 8               | 7                | 7                |
| Angulo de.....mm.                           | 60              | 60               | 60               |
| Profundidad.....mm.                         | 53              | 50               | 50               |
| Ancho.....mm.                               | 36              | 40               | 40               |
| <b>PUNZONADO</b>                            |                 |                  |                  |
| Potencia de punzonado...KN.                 | 360             | 450              | 450              |
| Capacidad máxima.....mm.                    | Ø27x10          | Ø27x13           | Ø27x13           |
| Escote.....mm.                              | 170             | 175              | 160              |
| Recorrido.....mm.                           | 28              | 21               | 21               |
| Altura de trabajo.....mm.                   | 980             | 1.015            | 1.015            |
| <b>ESPECIFICACIONES GENERALES</b>           |                 |                  |                  |
| Motor.....KW.                               | 2,2             | 2,2              | 2,2              |
| Golpes minuto( carrera=15)                  | 24              | 16               | 16               |
| Peso neto..... Kg.                          | 485             | 800              | 900              |
| Peso bruto..... Kg.                         | 575             | 1000             | 1100             |
| Dimensiones del embalaje.m.                 | 1,1x0,76x1,5    | 1,36x1,1x1,5     | 1,36x1,1x1,7     |
| Volumen del embalaje marítimo..... m3       | 1,26            | 2,25             | 2,55             |

## MAQUINARIA GEKA S.A.

Zerradi Poligonoa, 1- P.O.Box 163 – Telf: +34 943 49 00 34 – Fax: +34 943 49 12 37  
e-mail: [geka@geka.es](mailto:geka@geka.es) – <http://www.geka.es> – 20180 OIARTZUN – GIPUZKOA-ESPAÑA